

检 测 报 告

报告编号: GATD26060112A

项目名称: 长治市长信轧钢有限公司 2026 年 6 月废水自行监测

委托单位: 长治市长信轧钢有限公司

山西国奥通达检验检测有限公司

2026 年 06 月 25 日



声 明

1. 本报告无本单位检验检测专用章、骑缝章无效；
2. 本报告未经检测单位同意不得复制，复制报告未重新加盖本单位公章无效；
3. 报告无主检、审核、批准人签字无效，报告涂改无效；
4. 委托送检时，仅对送检样品负责；
5. 对检测报告若有异议，应于收到报告 15 日内向我单位提出，逾期不予受理；
6. 本报告仅对本次结果负责；
7. 带“*”项目为分包项目；
8. 本报告所提供数据仅供参考，不具有向社会证明作用。

单位名称：山西国奥通达检验检测有限公司

地 址：山西省长治高新区漳泽工业园区金港 111 精英时代城 4 楼 401 号

邮 编：046000

电 话：0355-2033373

项目名称：长治市长信轧钢有限公司 2026 年 6 月废水自行监测

总 经 理：刘 通

报告编写人：石 俊

校核人：辛冬陈

2026 年 6 月 25 日

审核人：同慧欣

2026 年 6 月 25 日

批准人：王书琴

2026 年 6 月 25 日

1. 前言

受长治市长信轧钢有限公司的委托，山西国奥通达检验检测有限公司依据委托方要求，对该项目进行了勘察和检测，并编制了检测报告。企业基本情况见表 1。

表 1 企业基本情况

项目名称	长治市长信轧钢有限公司 2026 年 6 月废水自行监测				
委托单位	长治长信轧钢有限公司				
地址	山西省长治市郊区				
检测性质	委托检测 ☒	监督检测 ☐	例行检测 ☐	其它 ☐	
检测类别	环评 ☐	自测 ☒	验收 ☐	比对 ☐	其它 ☐
检测依据	《水质 采样技术导则》 HJ 494-2009 《污水检测技术规范》 HJ 91.1-2019				
委托检测内容	污水				
备注	/				

2. 检测内容

表 2 检测点位、项目、频次一览表

检测时间	检测点名称	点位编号	检测项目	检测频次	备注
2026.06.13	轧钢车间冷却废水排放口	1#	总镍、总砷、总汞、总铬、六价铬、总镉、总铅	3次/天 检测1天	/

3.质量保证与控制

为确保本次检测数据准确、可靠、代表性强，依据《环境监测质量管理技术导则》HJ 630-2011、《水质采样技术导则》HJ 494-2009、《污水检测技术规范》HJ 91.1-2019、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》HJ/T 373-2007的有关要求，我公司对检测全程序进行质量控制。

- (1) 检测项目、检测点位和检测频次应严格按相关标准及该项目检测方案执行；
- (2) 样品的采样、运输、保存、分析，均依据相应的现行有效标准执行；
- (3) 实验室温度、湿度等环境条件应符合标准方法要求；
- (4) 实验室分析时，依据检测分析方法，分析时均需做10%的平行样、10%的加标回收以及实验室空白，测定结果应满足分析方法中的要求；
- (5) 依据相应检测分析方法要求，采样时需采10%的平行密码样、全程空白等；
- (6) 样品在规定的保存期限内分析检测；
- (7) 现场采样、实验室分析原始记录应详细、准确、不得随意涂改；
- (8) 检测数据的结果报出应符合数据统计的技术规范要求；
- (9) 检测数据应经“三校”、“三审”后报出。

3.1检测人员

表 3 检测人员上岗证一览表

检测人员	李 杰	郭言亮	石 俊	段天桥	赵华杰
上岗证号	GATD-32	GATD-34	GATD-04	GATD-42	GATD-05

3.2检测仪器设备

所有检测仪器均经计量部门校准、检定合格，并在证书有效期内使用。

表 4 检测所用主要仪器一览表

仪器名称及型号	仪器编号	检定到期时间	检定/校准部门
原子吸收分光光度计 AA-7020	GATD-S-024-2021	2027.01.03	安正计量检测有限公司
可见分光光度计 721	GATD-S-021-2021	2026.12.13	方圆检测认证集团有限公司
原子荧光光度计 AFS-933	GATD-S-023-2021	2026.12.13	方圆检测认证集团有限公司

3.3 采样方法

所有使用采样方法均现行有效。

表 5 采样方法一览表

类别	采样依据及方法
污水	HJ 494-2009 《水质 采样技术导则》
	HJ 91.1-2019 《污水检测技术规范》

3.4 检测方法

所有使用分析方法均现行有效。

表 6 检测方法一览表

类别	项目	分析依据及方法	检出限或最低检出浓度
污水	总镍	GB 11912-89《水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法》	0.05mg/L
	总砷	HJ 694-2014《水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法》	0.3μg/L
	总汞		0.04μg/L
	总铬	GB 7466-87《水质 总铬的测定》第一篇 高锰酸钾氧化-二苯碳酰二肼分光光度法	0.004mg/L
	六价铬	GB 7467-87《水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法》	0.004 mg/L
	总镉	GB 7475-87《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法》 第一部分 直接法	0.05mg/L
	总铅		0.2mg/L
备注	/		

3.5 质量控制数据

表 7-1 全程序空白结果表

检测项目	样品编号	单位	测定值	保证值	结果
总砷	SW26060112 (空白 1)	μg/L	L(0.3)	<0.3	合格

表 7-2 平行质控结果表

检测项目	样品编号	解码编号	单位	平行双样			结果
				测定值	相对偏差	允许偏差	
总镉	SW26060112 -M-01	SW26060112 -01-01	mg/L	<0.05	0	≤15%	合格
				<0.05			

表 7-3 标样质控结果表

检测项目	样品编号	原标样 批号	单位	标准样品检查		结果
				测定值	保证值	
六价铬	SBY26060112-01	203373	mg/L	0.152	0.150±0.005	合格

表7-4 检测期间生产运行负荷统计表

检测日期	主要设施或产品	设计能力	实际处理量	负荷
2026.06.13	轧钢车间冷却废水	1818.18t/d	1817.16t/d	99.94%

4.检测结果

检测结果见表 8。

表 8 废水检测结果一览表

检测时间	检测项目	单位	SW26060112 -01-01	SW26060112 -01-02	SW26060112 -01-03	均值	标准 限值
2026.06.13	总镍	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	1.0
	总铬	mg/L	0.018	0.020	0.018	0.019	1.5
	六价铬	mg/L	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	0.5
	总砷	mg/L	L(0.3μg/L)	L(0.3μg/L)	L(0.3μg/L)	L(0.3μg/L)	0.5
	总汞	mg/L	0.050μg/L	0.052μg/L	0.054μg/L	0.052μg/L	0.05
	总镉	mg/L	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	0.1
	总铅	mg/L	<0.2	<0.2	<0.2	<0.2	1.0
备注	1.当检出结果小于本方法检出浓度时,用“<检出浓度”表示; 2.当检出结果小于本方法检出限时,用“L(检出限)”表示; 3.流量参考值为 10 分钟累计流量,流量参考值为 33.0m ³ ; 4.标准限值来源于《钢铁工业水污染物排放标准》GB 13456-2012 表 2 间接排放标准。						